



- **Curaflex® Aggiunte (anche per teli sottili e duri) (1775).** Le aggiunte sono composte da 2 ritagli di EPDM di 3 mm di spessore, corrispondenti alle dimensioni e ai fori della struttura con flangia fissa/libera scelta.

25
anni
di garanzia

Accessori

Informazioni generali

Secondo la norma DIN 18195-9, i teli impermeabili monostrato, posati liberamente, devono essere fissati con aggiunte permanentemente compatibili, disposte su entrambi i lati. L'ermeticità delle strutture con flange fisse e libere è garantita solo se lo spessore e l'elasticità del telo impermeabile o delle aggiunte è talmente grande da pressarli sul sottofondo ermetizzandoli. Nella posa dei teli impermeabili si devono rispettare, oltre a quanto prescrive la norma (direttiva sulla posa), le indicazioni dei produttori dei teli!

A) Impiego su teli impermeabili molto sottili o duri - Curaflex® 1775

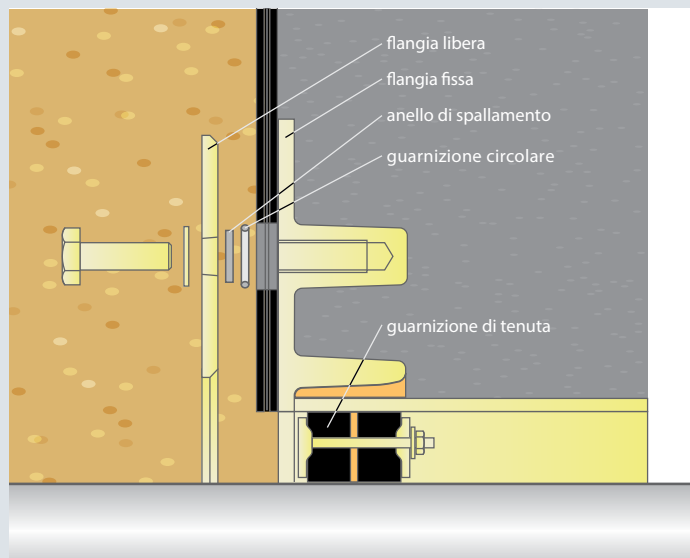
Nei teli impermeabili in materiale molto sottile e/o molto duro spesso non si ottiene una pressione sufficientemente uniforme sul sottofondo. Per l'uso di questo tipo di teli impermeabili, la norma prevede l'uso delle aggiunte.

Le aggiunte DOYMA sono realizzate in elastomero EPDM compatibile con il materiale e sono già munite dei fori adeguati per i bulloni della flangia fissa e quindi pronte per il montaggio. Queste aggiunte compatibili non sono comprese nella fornitura standard.

B) Impiego sugli altri teli impermeabili

Nei teli impermeabili per es. di bitume o di bitume-caucciù, si ha per lo più una pressione uniforme sul sottofondo. In questi casi non ci sono problemi d'ermeticità. Non occorre quindi prevedere aggiunte.

Accessori per Curaflex® Combinazioni e guarnizioni di tenuta: Set d'accessori per rivestimenti ad alto spessore



Set d'accessori per fodera ad alto spessore composto da anelli di spallamento, guarnizioni circolari e inserto in microfibra. Questi pezzi sono selezionati in base alle dimensioni e ai fori della struttura scelta con flangia fissa/libera.

Attenzione!

Per la posa dei tubi fodera in acciaio nelle pareti dei fabbricati con fodera ad alto spessore si deve eseguire sul cantiere la sabbatura delle superfici di contatto. In questi casi si DEVE indicare nell'ordine: "Per fodera ad alto spessore".

25
anni
di garanzia

Descrizione dell'impiego

Le superfici di contatto / interne delle flange fisse e libere dei prodotti Curaflex® 5000, C/2/SD/5, F/2/SD/5 e dei prodotti Curaflex® 6000, 7000, 8000, C/2/SD/6 und F/2/SD/6 vengono sabbate. Come materiale portante della sabbia fine si usa WEROPOX-EP-Mano di fondo N. 6142 con catalizzatore 6141-H.

L'area intorno ai fori o intorno ai bulloni, nel punto in cui vengono a trovarsi le guarnizioni circolari e le rondelle, non deve essere sabbata. Diametro di queste superfici: 40 mm per l'acqua senza pressione, 55 mm per l'acqua sotto pressione.

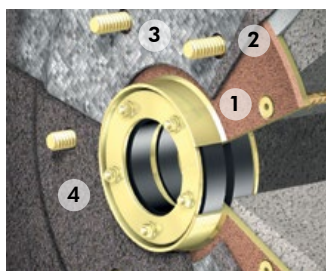
Nei tubi fodera Curaflex® 4005 e 4006 non occorre eseguire la sabbatura.

Il rivestimento bituminoso si deve applicare in diversi strati secondo le indicazioni del produttore. Dopo avere applicato il primo strato, mentre è ancora bagnato vi si applica a pressione l'inserto in microfibra, lasciandolo tutt'intorno 100 mm più grande della flangia fissa. Quindi si esegue la stuccatura dell'inserto in microfibra bagnato-su-bagnato, in modo da raggiungere lo spessore minimo dello strato asciutto per la condizione di carico attuale.

Al termine del tempo di essiccazione indicato dal produttore, si toglie una parte dello stucco bituminoso, a seconda della struttura con la flangia fissa e libera, nella zona dei fori filettati o dei bulloni, usando per es. un punzone (accessorio Curaflex® Punzone 1777/6 (5) o 1778/6 (5)).

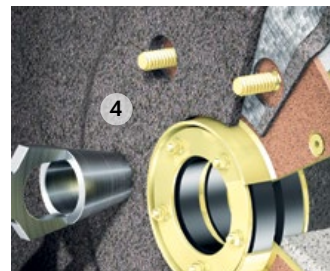
Tra le flange sono disposte intorno ad ogni bullone anelli di spallamento di 4 mm di spessore per i prodotti Curaflex® contro l'acqua sotto pressione e di 3 mm di spessore per i prodotti Curaflex® contro l'acqua senza pressione. In tal modo si vuole impedire che, stringendo la flangia libera, fuoriesca l'intera massa di bitume ottenendo così uno spessore ben definito della massa di bitume tra la flangia fissa e quella libera.

Intorno ai bulloni e agli anelli di spallamento vengono inoltre disposte guarnizioni circolari di gomma onde impedire eventuali perdite di pressione nell'area dei bulloni.



Stratificazione (dal basso verso l'alto):

- sabbatura (1)
- fodera ad alto spessore (2)
- tessuto in microfibra (3)
- fodera ad alto spessore (4)



Perforazione dei fori con il punzone